

Arbeitswelle Typ D

Working shaft type D



| Art.Nr. | Typ type | Beschreibung | Description |
|------------|-------------|---|---|
| 101 703 | S 7/3 | Arbeitswelle DIN30/GS22; Länge: 1,5m | Working shaft DIN30/GS22; length: 1.5m |
| 11 017 032 | S 7/3 | Arbeitswelle DIN30/GS22; Länge: 2,0m | Working shaft DIN30/GS22; length: 2.0m |
| 101 153 | S 15/3 | Arbeitswelle DIN40/GS28; Länge: 2,0m | Working shaft DIN40/GS28; length: 2.0m |
| 101 154 | S 15/4 | Arbeitswelle DIN40/GS35; Länge: 2,0m | Working shaft DIN40/GS35; length: 2.0m |
| 401 007 | GSH 7 | Gerades Handstück mit Spannzange 6,0mm (12090960); Anschluss GS22 | Straight handpiece with collet 6,0mm (12090960); connection GS22 |
| 401 008 | GSH 7Z | Gerades Handstück mit Spannzange 6,0mm (12207060); Anschluss GS22 | Straight handpiece with collet 6,0mm (12207060); connection GS22 |
| 401 012 | GSH 12 | Gerades Handstück mit Spannzange 12,0mm (12090212); Anschluss GS28 | Straight handpiece with collet 12,0mm (12090212); connection GS28 |
| 401 110 | GSW 10 | Winkelhandstück 90° mit Spannzange 6,0mm (12090960); Anschluss GS28 | Angle handpiece 90° with collet 6,0mm (12090960); connection GS28 |
| 401 111 | GSWA 10-45° | Winkelhandstück 45° mit Spannzange 6,0mm (12207060); Anschluss GS28 | Angle handpiece 45° with collet 6,0mm (12207060); connection GS28 |
| 401 017 | GSB 50/10 | Bandschleifgerät (Band 50 x 450); Anschluss GS28 | Belt grinder (belt 50 x 450); connection GS28 |
| 401 018 | GSB 63/10 | Bandschleifgerät (Band 63 x 950); Anschluss GS28 | Belt grinder (belt 63 x 950); connection GS28 |

Weitere Arbeitswellen und Handstücke finden Sie auf Seite 12 / 13 oder auf Anfrage

Further working shafts and handpieces can be found on page 12 / 13 or on request

Universal-Fräs-, Schleif- und Poliermaschine
Universal milling, grinding and polishing machine



Antriebsmaschine NIBRU MAX mit VARIO-Riemenantrieb

Stufenlose Drehzahl

2 Anschlüsse für Biegsame Wellen:
 DIN40/M14 - 1.000-10.000 U/min;
 DIN30/M10 - 5.000-35.000 U/min;

Fahrständer mit Aufhängegabel und beidseitiger Wellenablage.

Driving unit NIBRU MAX with VARIO belt drive

Stepless speed

*2 connections for flexible shafts:
 DIN40/M14 - 1.000-10.000 U/min;
 DIN30/M10 - 5.000-35.000 U/min;*

Mobile stand with suspension fork and shaft deposit on both sides.



Passendes Zubehör finden Sie auf S. 18/19.

► Please see pages 18/19 for accessories.

Der Wellenanschluß DIN30 / DIN40 bietet den Vorteil, daß auch andere Arbeitswellen (Typ S, B, AWS) angeschlossen / eingesetzt werden können

The shaft connection DIN30 / DIN40 offers the advantage that other working shafts (type S, B, AWS) can also be connected / used.

| Art.Nr. | Typ type | Beschreibung | Description |
|---------|-----------------------------|---|---|
| 10-354 | NIBRU MAX 2.2kW, 400V | Stufenlose Antriebsmaschine mit VARIO-Riemenantrieb; 2 Anschlüsse für Biegsame Wellen; DIN40/M14: 1.000-10.000 U/min; DIN30/M10: 5.000-35.000 U/min | Continuous variable driving unit with VARIO-belt drive; 2 connections for flexible shafts; DIN40/M14: 1.000-10.000 rpm; DIN30/M10: 5.000-35.000 rpm |
| 12-110 | Fahrständer Mobile stand | Fahrbarer Ständer auf 4 Rollen mit Werkzeugablagetisch; Aufhänge-Gabel mit beidseitiger Wellenablage | Mobile stand on 4 castors with tool table; suspension fork with shaft deposit on both sides |